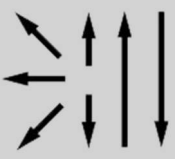




Классификация												
AWS A5.28				EN ISO 16834-A				GB/T8110				
ER90S-G				G 62 5 M21 Mn3Ni1Mo				ER62-G				
Описание и область применения												
<p>Проволока сплошного сечения для сварки низколегированных улучшенных, термомеханически упрочненных мелкозернистых конструкционных сталей, теплоустойчивых сталей с высоким пределом текучести.</p> <p>Высокая ударная вязкость наплавленного металла при низких температурах гарантированно обеспечивается при использовании в процессе сварки газовых смесей.</p>												
Металлы основы												
S550QL-S620QL, S550MC, P550M, 15 NiCuMoNb 5, 20 MnMoNi 55 etc.												
Химический состав наплавленного металла												
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Al	Cu	
0,10	0,60	1,55	0,009	0,008	≤0,05	1,10	0,40	≤0,05	≤0,006	0,01	≤0,12	
Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)												
Термообработка	R _{p0.2}		R _m		A ₄		Работа удара KV, Дж					
	МПа		МПа		(%)		+20°C		-50°C			
б/т (M21)	650(≥550)		730(≥640)		26 (≥ 18)		150(≥47)		80(≥47)			
Рабочие параметры												
	Полярность:		диам., мм		Защитный газ:							
	=+		0,8		(EN ISO 14175)							
			1,0		M21							
			1,2									
Одобрения												
CE												