UTP 82 Ko

Угольный электрод

Характеристики и области применения

UTP 82 Ko предназначен для универсальной, высокоэффективной, аргонно-дуговой прошивки строжки и резки любых металлов, таких как: все виды сталей и литья, чугуны, алюминиевые сплавы, никелевые и медные сплавы.

Инструкция по применению

Высокоуглеродистые стали, склонные к закаливанию, необходимо резать при сопутствующем подогреве до 150 – 400 °C. Аналогичным образом, при подогреве, следует резать медные сплавы.

Давление сжатого воздуха: 4,5 атм

Ток

Постоянный ток = (+)

Рекомендуемые параметры сварки

Электроды Ø x L [мм]	4.0 x 305	8.0 x 305*	9.5 x 305*
Сила тока, [A]	180 – 220	350 – 500	500 – 650

* данный диаметр поставляется под заказ

Официальный дистрибьютор Pt ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: weld-dms@bohlerwelding.ru