



WEARstick XD 61 (UTP LEDURIT 61)

Электрод с рутиловым покрытием для наплавки износостойких покрытий

Классификация		
AWS A5.13 / SFA-5.13	DIN 8555	EN 14700
EFeCr-A8 (mod.)	E 10-UM-60-GRZ	E Fe14

Описание и область применения

Электрод WEARstick XD 61 предназначен для наплавки износостойких покрытий на поверхности деталей подвергающихся сильному абразивному износу в сочетании со средними ударными нагрузками: шнеки; ножи отвалов; зубья экскаваторов; лопасти смесителей; детали песочно-иловых насосов; покрывающие слои наплавки шековых дообилок.

WEARstick XD 61 обладает великолепными сварочно-технологическими свойствами: хорошая смачиваемость, легкоудаляемый шлак. Однородная, мелкочешуйчатая поверхность наплавки позволяет обходится без

дополнительной механической обработки.

- Твердость чистого наплавленного металла 1-й слой на углеродистую сталь, C=0,15%
- 1-й слой на марганцовистую сталь

- ~ 60 HRC
- ~ 55 HRC
- ~ 52 HRC

	С	Si	Cr	Fe
wt%	3,2	1,3	32,0	Bal.

Рабочие параметры

	Род тока	Постоянный (+) / переменный	Размеры, мм	Ток, А
~ + + 1			2,5 × 350	80 – 100
- 1			3,2 × 350	90 – 130
P V IV			4,0 × 450	130 – 180
			5,0 × 450	140 – 190

Рекомендации по сварке

Держать электрод перпендикулярно к поверхности. Сварку вести короткой дугой. Предварительный подогрев не нужен. При многослойной наплавке, для предотвращения образования трещин, рекомендуется нанесение буферного слоя электродами UTP 630 или FOX A7-A. Если электроды подверглись воздействию влаги, прокалка 300°C/ 2ч.

Одобрения

-