

EN ISO 17633-A: T 25 9 4 N L P M21 2  
 T 25 9 4 N L P C1 2  
 EN ISO 17633-B: TS 2594-F M21 1  
 TS 2594-F C1 1  
 AWS A5.22: E2594T1-4  
 E2594T1-1

## BÖHLER CN 25/9 PW-FD

Порошковая проволока для сварки  
 высоколегированных коррозионно-стойких сталей

### Описание и область применения

BÖHLER CN 25/9 PW-FD - порошковая проволока рутилового типа для полуавтоматической сварки феррито-аустенитных **супердуплексных сталей** типа Zeron 100 (UNS S32760, EN 1.4501) и 2507 (UNS 1.4462 / S31803 S32570, EN 1.4410). Проволока BÖHLER CN 25/9 PW-FD может так же использоваться для сварки разнородных соединений: дуплексных сталей с супердуплексными и указанных сталей с углеродистыми. Супердуплексные стали используются при изготовлении установок опреснения воды, в целлюлозно-бумажной промышленности, установках по очистке дымовых газов и т.п. Наплавленный металл подобен металлу основы, стойкость к стресс коррозии сочетается с высокой прочностью. Рабочие температуры от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+220^{\circ}\text{C}$ .

### Химический наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	PRE <sub>N</sub>	FN
wt-%	≤ 0.03	0.7	0.9	25.3	9.8	3.7	0.23	≥41	>35

### Механические свойства наплавленного металла

(\*) *U без термообработки, защитный газ - Ar + 18 % CO<sub>2</sub>*

Предел текучести R <sub>e</sub> Н/мм <sup>2</sup> :	<b>670</b>	(≥550)
Предел прочности R <sub>m</sub> Н/мм <sup>2</sup> :	<b>880</b>	(≥760)
Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %:	<b>27</b>	(≥20)
Ударная вязкость ISO-V A <sub>v</sub> Дж	+20°C:	(≥50)
	-40°C:	(≥32)

### Рекомендации по сварке



Прокатка: В случае необходимости 150°C / 24 часа  
 Защитный газ: Argon + 15 -25 % CO<sub>2</sub> или 100 % CO<sub>2</sub>

Ø мм	Ток, А	Напр., V
1.2	130 – 220	23 -31



Для сварки может использоваться стандартное сварочное оборудование, легкий наклон горелки (угол около 80°); при использовании 100 % CO<sub>2</sub> напряжение необходимо увеличить на 2 V, расход газа 15 –18 л/мин.  
 Межпроходная температура : макс. 100°C  
 Рекомендуемое тепловложение: 0,5 – 1,5 кДж/мм

### Металл основы

SAF 2507, EN 1.4410, ASTM S32750, ASTM 32760 и подобные дуплексные стали

### Одобрения

### Материалы подобного назначения

Электрод:	FOX CN 25/9 CuT	Проволока:	CN 25/9 CuT-IG
Присадочный пруток	CN 25/9 CuT-IG		