

EN 12072:1999: W 19 12 3 L
 AWS A5.9-93: ER316L
 W.Nr.: 1.4430

BÖHLER EAS 4M-IG

Пруток для аргонодуговой сварки
 высоколегированных сталей работающих в
 агрессивных средах

Описание и область применения

Присадочный пруток типа W 19 12 3 L / ER 316 с контролируемым в узких пределах содержанием легирующих элементов, предназначен для высококачественной аргонодуговой сварки. Материал обеспечивает высокую коррозионную стойкость и стойкость к образованию горячих трещин. При низких температурах сохраняет рабочие свойства сварного шва при температурах до -196°C . Стойкость к межкристаллитной коррозии до $+400^{\circ}\text{C}$.

Химический состав проволоки


	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
wt-%	0.02	0.50	1.70	18.5	12.30	2.6

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести R_e Н/мм ² :	470	(≥ 450)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	650	(≥ 580)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	38	(≥ 30)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	140	(≥ 100)
		-196°C: (≥ 32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar

Рекомендации по сварке

	Защитный газ:	\varnothing mm
	100 % Аргон	1,60
	Маркировка:	2,00
	Внешняя сторона W 19 12 3 L	2,40
	Внутренняя сторона ER 316 L	3,00



Предварительный подогрев и послесварочная термообработка определяются металлом основы

Металл основы

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3,
 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2,
 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 GX2CrNiMo 19-11-2
 S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Одобрения

TÜV-D (0149.), DB (43.014.12), ÜZ (43.014/1), ÖBB, TÜV-A (101), CL (0446), DNV (316L),
 GL (4429), UDT, SEPROZ

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX EAS 4 M	Проволока сплошного сечения:	SAS 4-IG(Si)
	FOX EAS 4 M-A	Порошковая проволока:	EAS 4 M -FD
	FOX EAS 4 M-VD		EAS 4 PW-FD
	FOX EAS 4 M-TS	Металлпорошковая проволока:	EAS 4 M-MC
		Проволока для сварки под флюсом /флюс:	EAS 4 M-UP/BB 202

Официальный дилер ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru