

EN 12072: G 22 9 3 NL
 AWS A5.9-93: ER2209
 W.Nr: 1.4462

BÖHLER CN 22/9 N-IG

Высоколегированная, коррозионностойкая
 проволока сплошного сечения

Описание и область применения

Высоколегированная проволока сплошного сечения для полуавтоматической сварки феррито-аустенитных дуплексных сталей. Благодаря специальной системе легирования, которая обеспечивает предельно низкое содержание кислорода в проволоке, кроме высоких механических свойств наплавленного металла, этот присадочный материал обладает стойкостью к стресс и точечной коррозии (потенциал стойкости $PRE_N > 35$). При сварке следует обратить особое внимание на степень проплавления кромок и обеспечение обратного поддува. Содержание ферритной фазы 30 – 60 FN (WRC). Температура между проходами не должна превышать 150°C.

Проволока обладает отличными сварочно-технологическими и подающими свойствами, обеспечивает хорошую смачиваемость. Рекомендуемая газовая смесь Ar + 20 % He + 2 % CO₂.

Химический состав проволоки

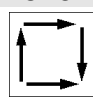
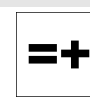
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	PRE _N
wt-%	≤ 0.015	0.4	1.7	22.6	8.8	3.2	0.15	≥35

Механические свойства наплавленного металла

	u	
Предел текучести R _e Н/мм ² :	660	(≥510)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	830	(680-890)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	28	(≥20)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	85	(≥50)
		-40°C: (≥32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar + 20 % He + 2 % CO₂

Рекомендации по сварке

	Защитный газ:	Ø mm	
	Ar + 20 % He + 2 % CO ₂ (или 1 % O ₂)	1.0 1.2	

Металл основы

Подобные дуплексные стали, феррито-аустенитные высокопрочные стали:
 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3, 1.4362 X2CrNiN23-4,
 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 в сочетании с 1.4583 X10CrNiMoNb18-12,
 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 в сочетании с P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3
 UNS S31803

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, Statoil, CL, DNV, SEPROS, GL

Материалы подобного назначения

Электрод:	FOX CN 22/9 N-B	Проволока / флюс	CN 22/9 N-UP / BB 202
Электрод:	FOX CN 22/9 N	Порошковая проволока:	CN 22/9 N-FD
Присадочный пруток	CN 22/9-IG	Порошковая проволока:	CN 22/9 PW-FD

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru