

EN 12072: G 19 9 L Si
 AWS A5.9-93: ER308 L Si
 W.-Nr.: 1.4316
 1) BS 2901-2: 308 S 93

BÖHLER EAS 2-IG (Si)

**Высоколегированная проволока
 сплошного сечения для полуавтоматической сварки**

1) *заменен на EN 12072*

Описание и область применения

Проволока типа G 19 9 3 L Si / ER308LSi предназначена для высококачественной полуавтоматической сварки, отличное смачивание и подающие характеристики. Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 350°C.

При низких температурах сохраняет рабочие свойства до -196°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt-%	≤ 0.02	0.8	1.7	20.0	10.2

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R _e Н/мм ² :	420	(≥350)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	630	(570-710)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	38	(≥35)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	110	(≥75)
		-196°C: (≥32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:

Аргон + 2 -2.5 % CO₂

ø mm

0.8

1.0

1.2

=+

Металл основы

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8,
 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10
 AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C or D

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (43.014.09), ÖBB (43.01.043), CL, DNV, GL, UDT, Ü, SEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX EAS 2	Пруток:	EAS 2-IG
	FOX EAS 2-A	Порошковая проволока:	EAS 2-FD
	FOX EAS 2-VD		EAS 2 PW-FD
	FOX EAS 2-TS	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	EAS 2-UP/BB 202