

EN 12072: G 19 12 3 L Si
 AWS A5.9-93: ER316 L Si
 W.-Nr.: 1.4430
 1) BS 2901-2: 316 S 93

BÖHLER EAS 4 M-IG (Si)

**Высоколегированная проволока
 сплошного сечения, кислотостойкая**

1) replaced by EN 12072

Описание и область применения

Проволока типа G 19 12 3 L Si / ER316LSi предназначена для высококачественной полуавтоматической сварки, отличное смачивание и подающие характеристики. Коррозионностойкость при температурах до 400°C.

При низких температурах сохраняет рабочие свойства до -196°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
wt-%	≤ 0.02	0.8	1.7	18.4	11.8	2.8

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R _e Н/мм ² :	450	(≥380)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	630	(560-700)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	38	(≥35)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	120	(≥70)
		-196°C: (≥32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:
Argon+2 -2.5 % CO₂

ø mm
 0.8
 1.0
 1.2



Металл основы

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-21.4435 X2CrNiMo18-14-3,
 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2,
 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 GX2CrNiMo 19-11-2
 UNS S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (43.014.11), CL, DNV, GL, Statoil, UDT, Ü, SEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX EAS 4M	Пруток:	EAS 4M-IG
	FOX EAS 4 M-A	Порошковая проволока:	EAS 4M-FD
	FOX EAS 4 M-VD		EAS 4 PW-FD
	FOX EAS 4 M-TS	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	EAS 4 M-UP/BB 202