

EN 12072: G 19 9 NbSi
 AWS A5.9-93: ER347 Si
 W.Nr: 1.4551
 1) BS 2901-2: 347 S 97
 1) *заменен на EN 12072*

BÖHLER SAS 2-IG (Si)

Высоколегированная проволока
 сплошного сечения

Описание и область применения

Проволока типа G 19 9 Nb Si / ER347Si предназначена для высококачественной сварки, отличное смачивание и подающие характеристики. Стойкость к межкристаллитной коррозии при рабочих температурах до 400°C.

При низких температурах металл шва сохраняет рабочие свойства до -196°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	0.03	0.9	1.3	19.4	9.7	+

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести R _e Н/мм ² :	460	(≥400)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	630	(570-710)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	33	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	110	(≥65)
		-196°C: (≥32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:
 Argon+2 -2.5 % CO₂

ø mm
 0.8
 1.0
 1.2



Металл основы

1.4550 X6CrNiNb18-10, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4552 GX5CrNiNb19-10, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11
 AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C, A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C or D

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, UDT, LTSS, SEPROS, GL

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX SAS 2	Порошковая проволока:	SAS 2-FD
	FOX SAS 2-A		SAS 2 PW-FD
	FOX SAS 2-R	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 2-UP/BB 202
Пруток:	SAS 2-IG		