

EN ISO 14343-A:2007: W Z16 13 Nb
W.Nr.: 1.4961 / 1.4948 (mod.)

BÖHLER CN 16/13-IG

Присадочный пруток для сварки жаропрочных сталей

Описание и область применения

Присадочный пруток для сварки котельного оборудования и компонент турбин. Высокие значения длительной прочности при рабочих температурах до +750°C. Полностью аустенитная структура наплавленного металла. Стойкость к охрупчиванию и образованию горячих трещин.

Химический состав проволоки

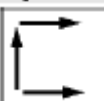
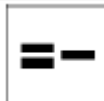

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	0.16	0.6	2.5	16.0	13.5	+

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести R_e Н/мм ² :	460	(≥390)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	630	(≥550)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	25	(≥20)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	60	(≥50)

(*) u без термообработки, защитный газ – 100 %

Рекомендации по сварке

	Защитный газ:	Ø mm	
	Аргон 100 %	2.0	
	Маркировка прутка:	2.4	
	Лицевая сторона:  W Z 16 3 Nb		
	Обратная сторона: 1.4961		

Предварительный подогрев не требуется, сварку рекомендуется вести с минимальным тепловложением, межпроходная температура не должна превышать 150°C.

Металл основы

Подобные жаропрочные стали
1.4961 X8CrNiNb16-13, 1.4910 X3CrNiMoN17-13, 1.4981 X8CrNiMoNb16-16
1.4988 X8CrNiMoVNb16-13, 1.4878 X12CrNiTi18-9

Одобрения

TÜV-D (2728.), TÜV-A (566), CE

Материалы подобного назначения

Электроды FOX CN 16/13