

EN 1600:1997: E 19 9 B 4 2  
 AWS A5.4-06: E308-15

# BÖHLER FOX CN 18/11

**Покрытый электрод с основным покрытием  
для сварки высоколегированных  
жаропрочных сталей**

## Описание и область применения

Электрод с основным покрытием с контролируемым содержанием дельта феррита (3-8 FN) для сварки CrNi аустенитных сталей с повышенным содержанием углерода, типа 1.4948 / 304 Н, используемых при производстве котлов, реакторов и турбин. Материал одобрен для сварки жаропрочных соединений работающих при температурах до +700°C (до 300°C в условиях влажной коррозии). Наплавленный металл стоек к образованию горячих трещин и окалины. Отличные сварочно-технологические свойства в всех пространственных положениях кроме сверху вниз. Так же рекомендуется для сварки сталей 1.4550 и 1.4551 работающих при температурах до +550°C.

## Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	FN
wt-%	<b>0.05</b>	<b>0.3</b>	<b>1.3</b>	<b>19.0</b>	<b>10.3</b>	<b>3-8</b>

## Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	<b>420</b>	(≥350)
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	<b>580</b>	(≥550)
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	<b>40</b>	(≥35)
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C:	<b>85</b>	(≥ 70)

(\*) *u* ,без термообработки

## Технология сварки



Прокалка: не требуется. В случае попадания влаги **250 –300°C, 2 часа**  
 Маркировка электрода:

**FOX CN 18/11 308-15 E 19 9 B**

Ø мм	L мм	A
2.5	250	50-80
3.2	350	80-100
4.0	350	110-140



Предварительный подогрев 150 °C требуется для сварки толщин больше 25 мм.  
 Межпроходная температура не должна превышать 200°C.

## Свариваемый металл

Подобные высоколегированные жаропрочные стали  
 1.4948 X6CrNi18-11, 1.4949 X3CrNi18-11  
 AISI 304H, 321H, 347H

## Одобрения

TÜV-D (0138.), KTA 1408.1 (8067.00), TÜV-A (447), LTSS, SEPROZ, CE

## Материалы подобного назначения

Электроды	FOX E 308 H	Проволока для п/а сварки:	CN 18/11-IG
		Порошковая проволока:	E 308 H-FD
Прутки:	ER 308 H-IG		E 308 H PW-FD
	CN 18/11-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	CN 18/11-UP/BB 202