

EN 758: T 50 6 1 Ni P M 1 H 5
 AWS A 5.29-98: E 81T1-NiMH8

BÖHLER Ti 60 - FD

Порошковая проволока рутилового типа для сварки низколегированных сталей

Описание

Порошковая проволока с рутиловым флюсом для сварки во всех пространственных положениях, надежные механические свойства наплавленного металла при температурах до -60°C.

Быстрохватывающий шлак обеспечивает контроль и поддержку сварочной ванны, позволяет вести позиционную сварку при токах до 250 А. Разбрызгивание сведено к минимуму за счет того, что сварка ведется в режиме струйного переноса во всех пространственных положениях. Отличное перекрытие зазора, гладкая поверхность шва.

Проволока Ti 60-FD предназначена в первую очередь для позиционной сварки стыковых и угловых соединений сталей с пределом текучести 460 Н/мм².

Проволока широко применяется при строительстве морских платформ, судостроении, производстве металлоконструкций из высокопрочных сталей.

Производительность наплавки 8 кг/час.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Ni
wt-%	0.06	0.45	1.2	0,85

Механические свойства наплавленного металла

	u	s
Предел текучести R _e Н/мм ² :	> 500	> 500
Предел прочности R _m Н/мм ² :	> 560	> 560
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	>19	>24
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	> 120	> 120
- 60°C	≥ 47	≥ 47

(*) u после сварки, защитный газ Ar+15-20% CO₂
 s отжиг 620°C / 2 часа / охлаждение в печи до 300°C /воздух

Технология сварки



прокалка: не обязательно
 защитный газ:
Ar +15-20% CO₂

Ø mm	Ток.	Напряжение V
1,2	150-350	27-38
1,6	150-450	18-36



сварка производится на стандартном оборудовании для полуавтоматической сварки

Свариваемый металл

Конструкционные стали, трубные и котельные стали, криогенные мелкозернистые стали
 E295, E335, S355J2G3, C35-C45, L210 – L450NB, L245MB – L450MB, P310GH, P355NL1-P460NL1,
 P355 NL-P460NL2, S380NL - S460N, S355NH - P460NH, S380NL-S460NL, S380NL1-S460NL2, GE260-GE300
 ASTM A516 Gr. 65, A572 Gr. 55, 60, 65, A633 Gr. E, A612, A618 Gr. I, A537 G.1-3

Одобрения

GL (0044), LR (DXV u. BF; 4Y40S H10), НАКС

Официальный дистрибьютор ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
 123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru

Rev. 2/25.10.00