

Классификация				
EN ISO 14174				
SA FB 1 55 AC H5				
Характеристики и область применения				
UV C 418 TT - это керамический флюс основного типа, предназначенный для сварки и наплавки. Подходит для сварки высокопрочных и криогенных мелкозернистых конструкционных сталей. Характеризуется нейтральными металлургическими свойствами и легким удалением шлака. Позволяет варить в узкую разделку. Может применяться при тандемной и многодуговой сварке как на постоянном, так и на переменном токах.				
Свойства флюса				
Гранулометрический состав (EN ISO 14174)		3 – 20 (0.3 – 2.0 мм)		
Полярность		DC+ ; AC		
Параметры режима проковки		350°C, мин 2 ч ; макс 3 цикла		
Влажность (AWS A4.4M: 2001)		≤ 0.10 % (поставка / проковка)		
Диф. водород в металле шва (ISO 3690)		≤ 5 мл / 100г (поставка / проковка)		
Типовой состав флюса (% по массе)				
SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	Basicity (Weight %)
16	33	20	27	2.5
Типовые комбинации с проволоками				
Проволоки	AWS A5.17 / A5.23		EN ISO 14171-A / 26304-A	
Union S 2 Si	F7A6-EM12K		S 42 5 FB S2Si	
Union S Mo	F8A6-EA2-A2		S 46 4 FB S2Mo	
Union S 2 Ni 2,5	F8A15-ENi2-Ni2		S 42 8 FB S 2 Ni 2	
Union S 3 NiMo 1	F9A8-EG-F3		S 50 6 FB S3Ni1Mo	
Union S 3 NiMoCr	F11A8-EG-F6		S 69 6 FB SZ3Ni2,5CrMo	
Union S 4 Mo	F8P6-EA3-A3		S 50 4 FB S4Mo	
Упаковка				
PLASTIC-BAG		25 кг / мешок		