



Классификация										
AWS A5.28			EN ISO 21952-A				GB/T8110			
ER80S-G (ER80S-B2mod.)			G CrMo1Si				ER55-G			
Описание и область применения										
<p>Проволока сплошного сечения для сварки 1,25 % Cr, 0.5% Mo котельных сталей: листов и труб из улучшенных и цементуемых сталей, в первую очередь 13CrMo4-5 / ASTM A335 P11/P12, с рабочими температурами до +570 °С. Наплавленный металл обладает высокими прочностными свойствами, стойкостью к щелочному растрескиванию. Сварной шов можно подвергать азотированию, закалке и отпуску. Длительная прочность наплавленного металла лежит в тех же пределах, что для металла основы сталей типа 13CrMo4-5 (P11/P12).</p>										
Base materials										
<p>Подобные теплоустойчивые стали, включая литые марки; цементуемые и азотируемые стали с пределом прочности до 780 МПа, стали стойкие к щелочному растрескиванию: 1.7335 13CrMo4-5 (AISI/AWS A182-F 11 & 12), GS-22 CrMo 5-4, 1.7262 15CrMo5, 1.7728 16CrMoV4, 1.7218 25CrMo4, 1.7258 24CrMo5, 1.7354 G22CrMo5-4, 1.7357 G17CrMo5-5 ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11 u. P12, A217 Gr. WC6</p>										
Химический состав проволоки, %										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu			
0,10	0,60	0,95	0,010	0,008	1,15	0,50	≤0,30			
Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)										
Термообработка	R _{p0,2}		R _m		A ₄		K _v , Дж			
	МПа		МПа		%		+20°C			
620°C/1ч (M21)	575(≥470)		670(≥550)		25 (≥ 20)		140(≥47)			
Operating data										
		Род тока		Диам., мм		Защитный газ:				
		= (+)		0,8		ISO 14175				
				0,9		M21				
				1,0						
				1,2						
		1,6								
Одобрения										
CE, TÜV										