




Условные обозначения										
AWS A5.28			EN ISO 14341-A				GB/T8110			
ER80S-G (ER80S-Ni2mod)			G 50 8 M21 2Ni2				ER55-Ni2 (mod.)			
Описание и область применения										
<ul style="list-style-type: none"> • Низколегированная 2,5 % Ni проволока сплошного сечения • Отличные сварочно-технологические свойства, высокая ударная вязкость при отрицательных температурах до -80°C. • Низкое содержание примесей в наплавленном металле. • Рекомендуется для сварки изделий из 2,5 Ni хладостойких сталей, работающих при низких температурах: сосуды высокого давления, резервуары, трубопроводы. 										
Металлы основы										
SA 633 Gr. E, SA 350 G.LF3, SA 203 Gr. D, 2.5Ni										
Химический состав наплавленного металла, (Wt.%)										
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu				
0,08	0,60	1,00	0,008	0,006	2,30	0,10				
Механические свойства наплавленного металла– средние значения (мин. значения)										
PWHT	R _{p0,2}	R _m	A ₄	Работа удара, K _v , Дж						
термообработка	МПа	МПа	%	-60°C		-80°C				
620°C/1ч (M21)	490(≥470)	575(≥550)	29 (≥24)	130(≥47)		90 (≥27)				
Рабочие параметры										
	Полярность:		диам., мм		Защитный газ:					
	= +		0,8		ISO 14175					
			1,0		M21					
		1,2								
Одобрения										
CE										