



Присадочный пруток для сварки
низколегированных теплоустойчивых сталей

Классификация										
AWS A5.28				EN ISO 21952-B						
ER80S-G (ER80S-B2 mod)				W CrMo 1 Si						
Описание и область применения										
Присадочный пруток для сварки низколегированных 1,25Cr, 0,5Mo теплоустойчивых сталей. Рекомендуется для производства котельного оборудования, резервуаров и монтаже трубопроводов.										
Металлы основы										
13CrMo 4-5 (AISI/AWS A182-F 11&12), GS-22 CrMo 5-4, A355Gr. P11 and P12.										
Химический состав прутка, (wt.-%)										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu			
0.10	0.60	0.95	0.010	0.010	1.20	0.50	≤0.10			
Механические свойства наплавленного металла – средние (минимальные) значения										
Термообработка	Пр.текучести R _{p0,2}	Пр.прочности R _m	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Работа удара ISO-V KV, Дж						
	МПа	МПа	%	+20°C						
620°C/1h	570(≥470)	690(≥550)	29(≥ 22)	230(≥47)						
Рабочие параметры										
	Полярность:		Защитный газ:		Ø, мм					
	= (-)		(ISO 14175) I1		2,0x1000 2,4x1000					
		100 % Ar								
Одобрения										
CE, TÜV										