

| Медно-фосфорный припой | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ |      |     |           | Диапазон плавления °С | Международные стандарты |  |
|------------------------|-------------------|------|-----|-----------|-----------------------|-------------------------|--|
|                        | Ag %              | Cu % | P % | EN 1044   |                       | DIN 8513                |  |
| CHEMET CP-1            | 0                 | 92,2 | 7,8 | 710 ÷ 770 | CP 201                | L - Cu P 8              |  |

**ФОСФОРСОДЕРЖАЩИЕ ПРИПОИ С СЕРЕБРОМ**

| Медно-фосфорные припои с серебром | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ |      |     |           | Диапазон плавления °С | Международные стандарты |           |  |
|-----------------------------------|-------------------|------|-----|-----------|-----------------------|-------------------------|-----------|--|
|                                   | Ag %              | Cu % | P % | EN 1044   |                       | DIN 8513                | AWS 5-8A  |  |
| CHEMET P-II                       | 2                 | 91,7 | 6,3 | 645 ÷ 825 | CP 105                | L - Ag 2 P              | B - CuP 6 |  |
| CHEMET P-Ia                       | 5                 | 89,0 | 6,0 | 645 ÷ 815 | CP 104                | L - Ag 5 P              | B - CuP 3 |  |

Форма поставки: квадратные прутки: 500 × 2 × 2 мм

**СЕРЕБРОСОДЕРЖАЩИЕ ПРИПОИ**

| Серебросодержащие медно-цинковые припои | Химический состав |      |      |         | Диапазон плавления °С | Международные стандарты |              |           |
|---|-------------------|------|------|---------|-----------------------|-------------------------|--------------|-----------|
|   | Ag %              | Cu % | Zn % | Прочие% |                       | EN 1044                 | DIN 8513     | AWS 5-8A  |
| CHEMET Ag-20-UF                         | 20                | 44   | 36   | 0,15 Si | 690 ÷ 810             | AG 206                  | L - Ag 20    |           |
| KF-40-UF                                | 40                | 30   | 28   | 2,0 Sn  | 650 ÷ 710             | AG 203                  | L - Ag 40 Sn | B - Ag 36 |

**ЛАТУННЫЙ ПРИПОЙ**

| Медно-цинковый припой | Химический состав |      |            | Диапазон плавления °С | Международные стандарты |          |          |
|-----------------------|-------------------|------|------------|-----------------------|-------------------------|----------|----------|
|                       | Cu %              | Zn % | Прочие%    |                       | EN 1044                 | DIN 8513 | AWS 5-8A |
| MESSING 60-UF         | 60                | Ост  | Mn, Si, Sn | 870 ÷ 900             | Cu 303                  | L-CuZn40 |          |

Форма поставки: покрытые флюсом прутки круглого сечения: 500 × 2,0 мм

## **Описание:**

### **1. Медно-фосфорный припой**

#### **СНЕМЕТ СР-1**

Паяные соединения отличаются значительной прочностью и удовлетворительной коррозионной стойкостью. Однако, в условиях эксплуатации при низких температурах, припой становится достаточно хрупким. В этом случае пользуются припоем на основе серебра, с добавлением меди и цинка (смотри далее).

Медно-фосфорные припои не применяются для пайки сталей из-за образования хрупкой пленки фосфитов по границе шва, что может привести к нарушению герметичности соединения.

Используется при монтаже медных трубопроводов, холодильного оборудования и для прочих медных соединений, испытывающих незначительные вибрационные и ударные нагрузки. Флюс не применяется

### **2. Медно-фосфорные припои с содержанием серебра**

#### **СНЕМЕТ Р- II**

Трехкомпонентный медно-фосфорный припой с содержанием серебра 2 % для пайки без флюса меди в соединениях, не испытывающих больших вибрационных и ударных нагрузок. Экономичен, имеет хорошее растекание. Рекомендуется использовать при монтаже водопроводных труб, холодильных систем, и т.п.

В условиях эксплуатации при низких температурах, припой также становится хрупким. Также не применяется для пайки углеродистых или нержавеющей сталей из-за образования хрупкой пленки фосфитов по границе шва. Температура эксплуатации соединений – до 150° С.

#### **СНЕМЕТ Р- Ia**

Трехкомпонентный медно-фосфорный припой с содержанием серебра 5 % для пайки без флюса меди в соединениях, не испытывающих больших вибрационных и ударных нагрузок. Пластичен, обладает медленным растеканием, поэтому способен заполнять большие зазоры. Повышенное содержание серебра по сравнению с СНЕМЕТ Р- II, повышает пластичность соединения, снижает температуру плавления, обуславливает лучшую смачиваемость, и обтекание места пайки.

Паяный шов выдерживает небольшие вибрационные и ударные нагрузки. Рекомендуется для пайки меди и ее безникелевых сплавов в изделиях холодильной техники, электротехники, и т.п. В условиях эксплуатации при низких температурах, соединения могут стать хрупким. Также не применяется для пайки сталей из-за образования хрупкой пленки фосфитов по границе шва.

### **3. «Серебряные» припои с медью и цинком**

#### **СНЕМЕТ Ag-20-UF**

Серебряный припой для пайки, при получении цвета схожего с цветом латуни и медных сплавов. Обладает «капиллярным» эффектом. Для пайки углеродистых и нержавеющей сталей, никеля и никелевых сплавов, меди и медных сплавов, твердосплавного инструмента, и, даже, синтетических алмазов.

#### **KF-40-UF**

Серебряный припой, с относительно низкой температурой плавления и хорошей текучестью. Обладает «капиллярным» эффектом. Для пайки углеродистых и нержавеющей сталей, меди и ее сплавов, никеля и никелевых сплавов. Широко применяется в пищевой промышленности.

### **4. Универсальный припой на основе латуни**

#### **MESSING 60-UF**

Универсальный латунный припой для пайки медных сплавов, сталей, оцинкованных сталей, латуни бронзы, чугуна. Применяется в автомобильной промышленности, пайка труб, мотоциклов, велосипедов и т.п.