

UTP 35

Медно-фосфорно-серебряный припой
для пайки мед без флюса

Стандарт: DIN 8513 : L Ag5 P
ISO 3677 : B Cu 89 PAg650-810

ОБЛАСТЬ ПРИМИНЕНИЯ

Припой для капиллярной пайки меди и сплавов на основе меди. За счет отсутствия в припое никеля и железа, UTP 35 применяется, в основном, для пайки промышленного и судового электрооборудования: деталей электромоторов и медных трубопроводов.

Соединения меди паяются без флюса.

Для медных сплавов, сплавов на основе железа и никеля – флюс необходим.

Источник подогрева: Ацетиленовая горелка или токи высокой частоты.

Физико-механические свойства

Рабочая Температура °С	Предел прочности Н/мм ² (Cu)	Электропроводность м/Ω*мм ²
710	250	6

Состав наплавленного металла, %

Cu	Ag	P
89,00	5	8,00

Форма поставки:

UTP 35 Пруток без покрытия Ø мм 1,5 2 3 длина 500 мм

Другие типоразмеры – на заказ

ФЛЮС

Для деталей из чистой меди флюс не требуется

UTP AGX Универсальный пастообразный флюс для сплавов на основе меди

Технология применения

Очистить зону пайки. Если необходимо, нанести флюс. Нагреть поверхность до темно-красного цвета. Оплавить кончик прутка и распределить припой по поверхности с помощью пламени горелки. Пламя горелки должно находиться на расстоянии 10-15 мм от поверхности.

Установка пламени: нейтральное.