

UTP 7 UTP 7 M

Цвет маркировки: **UTP 7** : голубой
UTP 7 M : белый
 Стандарт: DIN 8513 : L Ag 20
 ISO 3677 : B Cu 45 ZnAgSi 690-810

Сребросодержащий припой без
кадмиевого легирования

ОБЛАСТЬ ПРИМИНЕНИЯ

Универсальный UTP 7сребросодержащий припой для капиллярной пайки. Применяется для однородной и разнородной пайки стали, нержавеющей стали, никеля и никелевых сплавов, меди и медных сплавов, твердотельных сплавов, карбида вольфрама.

Область применения: медицинская техника, приборостроение, изготовление и ремонт инструментов. Материал не заменим при высокоточном монтаже и сборке, пайке медных штуцеров. Благодаря высокой проникающей способности и отличной смачиваемости металла припоя в соединениях отсутствуют поры. При пайке латуни припой дает однородный с деталью цвет, что широко используется при изготовлении осветительной аппаратуры.

Источник подогрева: Ацетиленовая горелка, .

Физико-механические свойства

Рабочая Температура °С	Предел прочности Н/мм ² Ст 50
810	430

Состав наплавленного металла, %

Ag	Zn	Cu
20,00	основа	45,00

Форма поставки:

UTP 7	Пруток	Ø мм	1,0 *	1,5	2,0	3,0	длина 500 мм
UTP 7 M	Пруток с флюсом	Ø мм		1,5	2,0	3,0	длина 500 мм

- * - по специальному заказу

ФЛЮС

UTP AGF Универсальный пастообразный флюс
 UTP AGX Универсальный флюс, порошок
 UTP 3 W Универсальный флюс, порошок стойкий к высоким температурам

Технология применения

Очистить зону пайки. Нанести флюс. Толстостенные детали следует предварительно подогреть по всей рабочей поверхности, довести флюс до расплавления.

Поместить пруток в разделку соединения, нанести маленькую капля припоя и распределить ее по поверхности с помощью пламени горелки.

Установка пламени: Нейтральное.