SK STELKAY 12-G

Металл-порошковая проволока для наплавки в защитных газах

Классификация		
DIN 8555	ASME IIC SFA 5.21	EN 14700
MF 20-GF-50-CTZ	ER CoCr-B	T Co3

Описание

Металл-порошковая проволока для наплавки кобальтосодержащего сплава, обеспечивающего превосходную стойкость к износу тернием «металл по металлу», термоциклированию и стойкостью в агрессивных средах при высоких температурах. Для улучшения сварочно-технологический свойств и снижения уровня перемешивания с металлом основы, рекомендуется проводить наплавку в импульсном режиме.

Микроструктура	Карбиды хрома и вольфрама в аустенитной матрице
Механическая обработка	Рекомендуется использовать резцы с карбидами бора
Килородно-ацетиленовая резка	Не допустима
Толщина наплавки	Зависит от технологии наплавки и области применения
Защитный газ	Ar 98% + O_2 2% или Ar100%

Область применения

Распределительные валы, режущий инструмент для деревообработки, шнеки пластиковых экструдеров, режущие кромки измельчителей бумаги и пластика, резцы пил.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Co	W	Fe
1,70	1,0	1,4	29,3	1,8	основа	7,5	2,5

Механические свойства

Твердость после наплавки: 48 HRC

Рекомендуемые параметрый

Диам. проволоки, мм	Ток, А	Напряжение, V	Вылет проволоки, мм	Расход газа, л/мин
1,2	110-180	20-31	20 макс.	12-15
1,6	150-250	20-31	20 макс	15-18

Официальный дистрибьютор Pt ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: weld-dms@bohlerwelding.ru