

Классификация							
EN ISO 14343-A				AWS A5.9			
G 19 12 3 Nb Si				ER318(mod.)			
Описание и область применения							
Проволока сплошного сечения типа G 19 12 3 Nb Si / ER318Si (mod.) предназначена для высококачественной сварки и наплавки подобных стабилизированных и нестабилизированных CrNi(Nb), CrNiMo(Nb) сталей, включая отливки. Коррозионная стойкость наплавленного металла такая же, как у CrNiMo металла основы. Рабочие температуры до 400°C.							
Металл основы							
1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4409 GX2CrNiMo19-11-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3, 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4437 GX6CrNiMo18-12, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12 UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb							
Химический состав проволоки, (wt.-%)							
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb
wt-%	0.05	0.8	1.5	19.0	2.8	12.0	≥ 12xC
Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)							
Условия	Пр. текучести R <sub>p0.2</sub>	Пр. прочности R <sub>m</sub>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Работа удара ISO-V CVN, Дж			
	MPa	MPa	%	+20 °C			
и	<b>390</b> (≥ 350)	<b>600</b> (≥ 550)	<b>30</b> (≥ 25)	<b>70</b>			
и после сварки, без термообработки – защитный газ Ar + 2.5% CO <sub>2</sub>							
Рабочие параметры							
	<b>Полярность:</b> = (+)	<b>Защитный газ:</b> (EN ISO 14175) M12, M13	<b>Ø, мм</b> 0.8 1.0 1.2	<b>Катушки:</b> BS300			
Одобрения							
TÜV (00601), DB (43.132.02), CE							