




Условные обозначения						
Проволока:				Флюс:		
EN ISO 14343-A		AWS A5.9		EN ISO 14174		
S 19 9 Nb		ER347		SA FB 2 DC		
Описание и область применения						
Комбинация проволока / флюс Thermanit H 347 / Marathon 431 предназначена для сварки нержавеющей сталей типа 1.4541 / 347.						
Marathon 431 – агломерированный флюс для сварки нержавеющей высоколегированных сталей. Гладкий ровный мелкочешуйчатый шов, самоотделяющийся шлак. Детальная информация о флюсе дается в отдельном описании.						
Металл основы						
1.4550 – X6CrNiNb18-10, 1.4541 – X6CrNiTi18-10, 1.4552 – GX5CrNiNb19-11, 1.4301 – X5CrNi18-10, 1.4312 – GX10CrNi18-8, 1.4546 – X5CrNiNb18-10, 1.4311 – X2CrNi18-10, 1.4306 – X2CrNi19-11 AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C, A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C or D						
Химический состав проволоки и наплавленного металла, (wt.-%)						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
Проволока	0.040	0.50	1.8	19.5	9.5	0.65
Наплавленный металл	0.038	0.60	1.3	19.0	9.5	0.55
Механические свойства наплавленного металла						
Термообработка	Пр.текучности R _{p0.2}	Пр.прочности R _m	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Работа удара ISO-V CVN, Дж		
	МПа	МПа	%	+20 °C	-120 °C	
Без t/o	>380	>550	>30	>65	>40	
Рабочие параметры						
		Полярность: = +				
Одобрения						
TÜV (06479), CE						